



# PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.



## **PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA**

MANUAL DE OPERACIÓN

---

## ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.....	4
PRECAUCIÓN.....	5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	6
COMPONENTES.....	7
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN .....	8
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO .....	9

## INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

**ADVERTENCIA:** Para reducir los riesgos de lesiones leer cuidadosamente todas las instrucciones.

El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

### A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- \* Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- \* Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- \* Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

### B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- \* Las conexiones de la maquinaria deben adaptarse a las tomas de corriente.
- \* No utilizar adaptadores para los switch ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- \* No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- \* Utilizar cable en una sola pieza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- \* No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

### C. SEGURIDAD PERSONAL

- \* No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- \* Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- \* No subirse a la estructura de la máquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- \* Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- \* Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- \* Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico o mecánico se debe de desenergizar y detener la máquina por completo para evitar accidentes.
- \* Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

## PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



**PELIGRO CALIENTE** Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.



**RIESGO ELÉCTRICO** En la que puede sufrir descargas eléctricas si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



**RIESGO DE APLASTAMIENTO** Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.

## INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos.

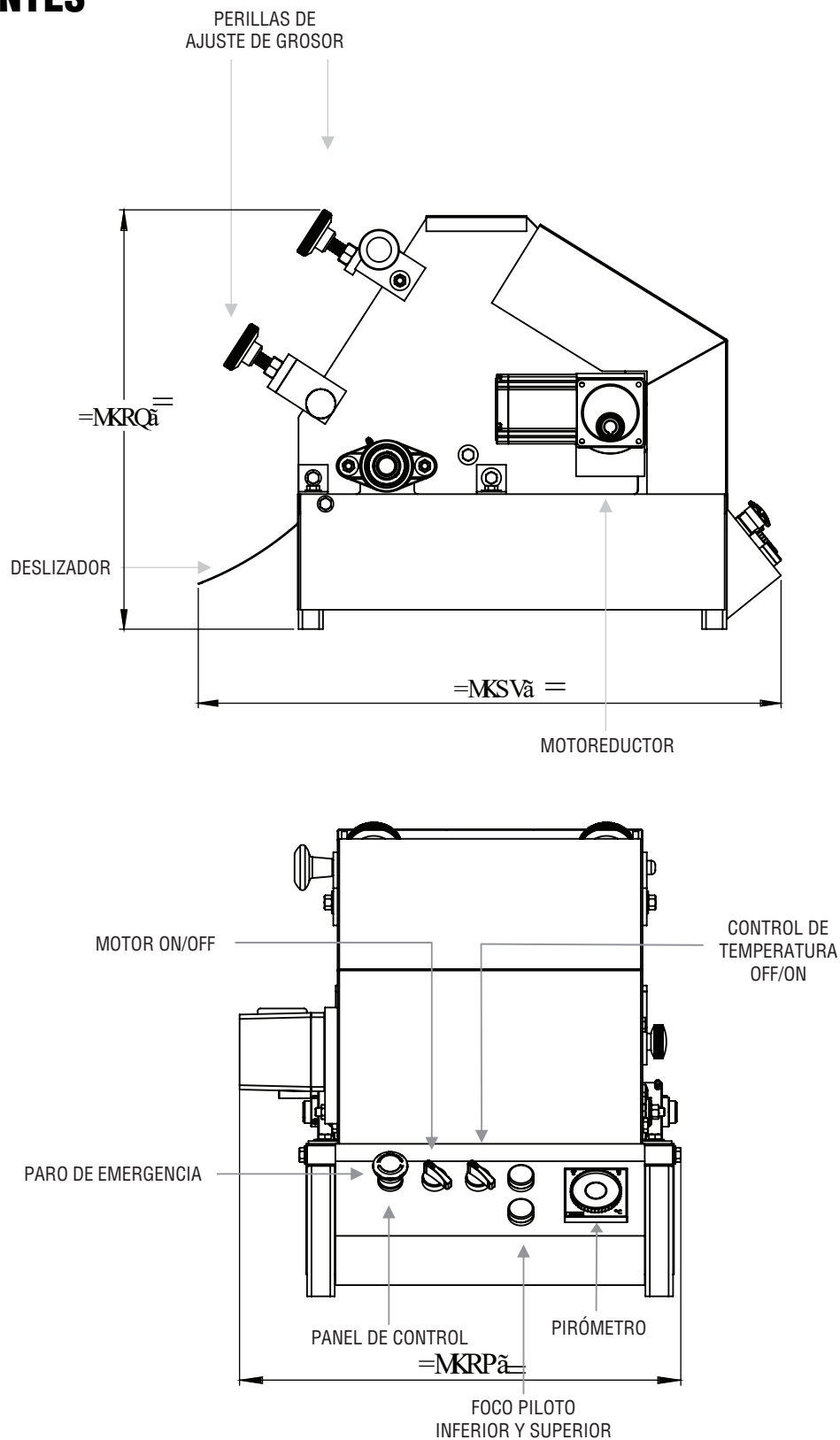
Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactores e interruptores en buen estado.

Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa Eco Lenin de Mesa.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
<b>A</b>	Instalación eléctrica 110V ó 220v (Según sea el caso).
<b>B</b>	Cable calibre 12 (entubado)

## COMPONENTES



# PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN



1

Conectar prensa a toma corriente



2

Accionar interruptor de control de temperatura OFF/ON



3

El indicador OFF del pirómetro encenderá en posición cero.



4

Girar pirómetro a 140°-160°C  
Los indicadores del equipo en operación encenderán



5

Al alcanzar la temperatura programada.  
Accionar interruptor motor prensa OFF/ON



6

Colocar testal en ranura de lámina superior de la prensa





7

Verificar forma y grosor de la tortilla después de ser prensado el testal.



8

Ajustar el grosor de la tortilla:  
Girar en sentido anti horario para obtener tortilla más delgada. Girar en sentido horario para obtener tortilla más gruesa.

## PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

**ADVERTENCIA:** La limpieza de la prensa Eco Lenin de Mesa debe realizarse con la máquina en paro total y desenergizada para evitar accidentes tales como aplastamientos o descargas eléctricas.

## LIMPIEZA DE PRENSA ECO LENIN DE MESA

El procedimiento de limpieza de las placas se realizará según lo indicado en el manual, utilizando agua potable y un paño limpio, debido al recubrimiento de teflón. En las partes de acero inoxidable, como el deslizador y las guardas, se puede emplear un limpiador de grado alimenticio.

1. Utilizar agua tibia para remover los residuos visibles de masa. Se recomienda el uso de un atomizador y un paño limpio para facilitar la remoción.
2. Aplicar un limpiador desinfectante de grado alimenticio, categoría NSF A1, siguiendo las instrucciones del fabricante.
3. Enjuagar con agua potable o destilada para eliminar los residuos del limpiador. Asegurarse de que el tiempo de enjuague sea suficiente para eliminar completamente todos los residuos.
4. Verificar visualmente que la superficie esté limpia y libre de residuos después del enjuague.
5. Secar la superficie al aire o con un paño limpio y seco.

A continuación se describe el procedimiento de limpieza de la prensa:

# PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN



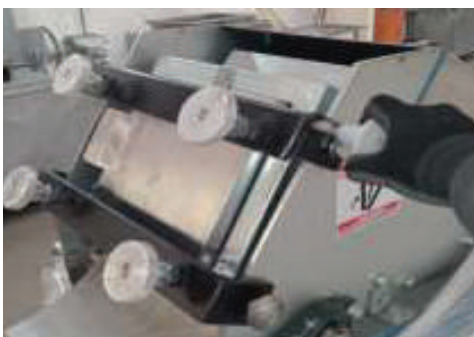
**A**

Retirar tornillos de guarda  
con resaque.



**B**

Retirar guarda con resaque.



**C**

Extraer varilla para liberar placa.



**D**

Abrir placa superior.



**E**

Limpiar con trapo las placas.



**F**

Cerrar placa superior.

# PRENSA ECO LENIN DE MESA CERTIFICADA

MANUAL DE OPERACIÓN



**G**

Colocar varilla para asegurar placa.



**H**

Colocar guarda con resaque y atornillar.

MANTENIMIENTO

Limpe la máquina antes y después de usarla.  
La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina.  
Mientras más frecuente se haga dicho mantenimiento, la piezas tendrán mayor tiempo de vida.

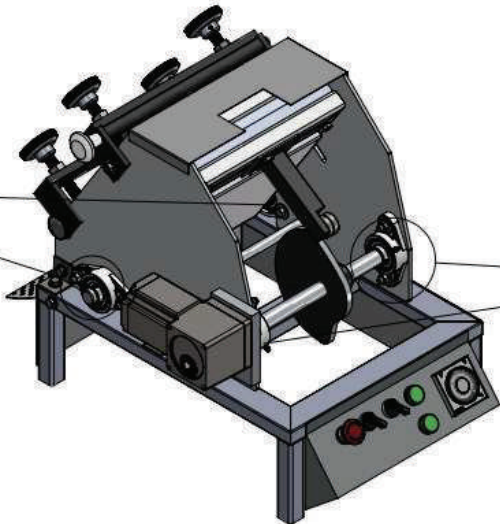
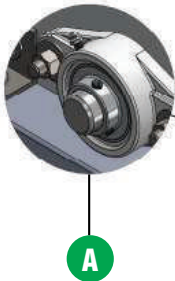
LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse los componentes.

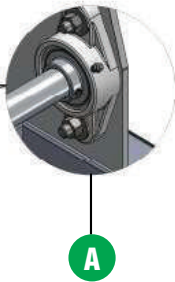
PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Chumaceras	Grasa BAT3	Cada 3 días

En las siguientes figuras se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren la lubricación.

Lubricar chumaceras  
con grasa BAT 3



Lubricar chumaceras  
con grasa BAT 3



LUBRICANTE

(A) Grasa BAT3



## **PLANTA**

AV. INDUSTRIAS #3655, ZONA INDUSTRIAL  
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO



444 127 11 80



444 129 29 79

[info@manufacturaslenin.mx](mailto:info@manufacturaslenin.mx)

[TORTILLADORASLENIN.COM](http://TORTILLADORASLENIN.COM)